

## 安全评价报告信息公示

|        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                   |             |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------|
| 项目名称   | 梧州市毅马五金制品有限公司安全现状评价报告                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                   |             |
| 评价类别   | 安全现状评价                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                   |             |
| 项目简介   | <p>梧州市毅马五金制品有限公司是毅马企业集团在梧州注册的全资子公司。公司以废钢为主要原料，生产扁钢（法兰）和 PC 钢棒用合金钢热轧盘条，中间产品为合金钢连铸坯。合金钢连铸坯产能为 36 万吨/年，扁钢（法兰）产能为 24 万吨/年，热轧高速合金钢线材产能为 25 万吨/年，产品实际产量根据实际需求进行调整。</p> <p>梧州市毅马五金制品有限公司现有员工 300 余人。公司设有安健环部，并成立了安全领导小组，其中包括组长 1 名、副组长 1 名、成员 16 名，配备有专职安全生产管理人员 4 人。</p> <p>项目规模：合金钢连铸坯产能为 36 万吨/年，扁钢（法兰）产能为 24 万吨/年，PC 钢棒用合金钢热轧盘条产能为 25 万吨/年</p> <p>项目内容：包括原料车间、炼钢车间、轧钢车间、高线厂房及相关的公用辅助工程设施</p> |                                                   |             |
| 存在问题   | 存在问题                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 依据                                                | 整改措施        |
|        | 外单位使用的气瓶没有防倾倒措施。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 《电业安全工作规程 第 1 部分：热力和机械》（GB26164.1-2010）第 14.4.9 条 | 采取气瓶防倾倒措施。  |
|        | 精轧浊环水处理区管道无介质流向标志。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 《炼钢安全规程》AQ2001-2018 第 13.2.4 条                    | 完善管道介质流向标志。 |
|        | 炼钢副跨 B12 号柱楼梯口水沟无安全盖板。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 《轧钢安全规程》AQ2003-2018 第 7.6 条                       | 增加安全盖板      |
|        | 空分站电箱下面有油漆桶未清理。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 《深度冷冻法生产氧气及相关气体安全技术规程》GB16912-2008 第 5.6 条        | 清理油漆桶。      |
| 整改完成情况 | 存在问题                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 完成情况                                              |             |
|        | 外单位使用的气瓶没有防倾倒措施。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 已采取气瓶防倾倒措施。                                       |             |
|        | 精轧浊环水处理区管道无介质流向标志。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 已完善管道介质流向标志。                                      |             |
|        | 炼钢副跨 B12 号柱楼梯口水沟无安全盖板。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 增加了安全盖板                                           |             |
|        | 空分站电箱下面有油漆桶未清理。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 已经清理了油漆桶。                                         |             |

|              |                                                                                             |                   |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| 评价结论         | 梧州市毅马五金制品有限公司工艺技术成熟可靠，主要生产装置、设备运行平稳，安全可靠，安全生产条件符合相关标准、规范要求。评价组认为：梧州市毅马五金制品有限公司安全现状符合安全生产要求。 |                   |
| 参与安全评价工作人员   |                                                                                             |                   |
| 所承担工作        | 姓名                                                                                          | 资质证书编号            |
| 项目负责人        | 罗迈洲                                                                                         | 20200000000100436 |
| 评价组成员        | 刘瑜昆                                                                                         | 16000000000300158 |
|              | 康小明                                                                                         | 20040000000100372 |
|              | 黄锦文                                                                                         | 45240373788       |
|              | 李 宁                                                                                         | 17000000000300207 |
| 报告编制人        | 黄锦文                                                                                         | 45240373788       |
| 报告审核人        | 李 田                                                                                         | 13240371151       |
| 技术负责人        | 尹海军                                                                                         | 19040000000101882 |
| 过程控制负责人      | 安晓红                                                                                         | 20040000000100370 |
| 现场开展安全评价工作情况 | 人员                                                                                          | 罗迈洲、黄锦文           |
|              | 时间                                                                                          | 2025.5.8          |
|              | 主要任务                                                                                        | 现场勘察、收集资料         |
| 报告提交时间       | 2025.9.22                                                                                   |                   |
| 备注           |                                                                                             |                   |

现场照片

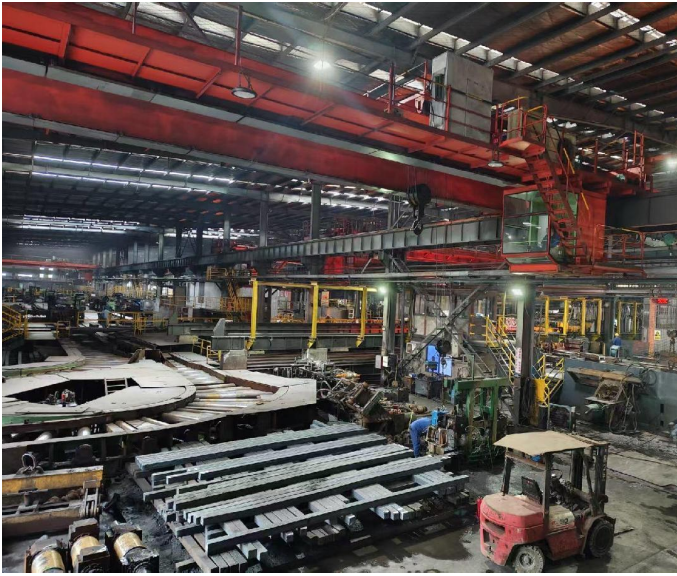
合影



现场勘察



现场勘察



现场勘察

